

NNS01 / NNS02 NITROCOAT Brillante / Mate

Hoja Técnica NNS01/NNS02

Página 1 de 2

Rev.03, 01/10/2010

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Pintura de acabado nitrosintético para la Industria, con adherencia directa sobre acero y hierro.

Características generales

- Buen aspecto estético
- Buena adhesión directa sobre acero y hierro
- Secado rápido
- Fácil aplicación

Se utiliza para el pintado industrial de manufacturados en hierro y acero, como maquinaria, estanterías, herramientas, llantas, etc., puede ser aplicado incluso a una sola mano.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero: En presencia de calamina la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Se pueden utilizar los siguientes fondos:

- FEA02 EPOFILLER 2K FZ
- FEA12 EPOFILLER 2K FZ H/H
- FSA39 SINTOPRIMER FZ HQ
- FSA46 SINTOPRIMER FZ HQ

Preparación del producto



NNS01/02 NITROCOAT
Diluyente DN001/DN002/DUN01

Peso o Volumen

1000
300-600

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

NNS01 / NNS02 NITROCOAT Brillante / Mate

Hoja Técnica NNS01/NNS02

Página 2 de 2

Rev.03, 01/10/2010

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF4

18-20"



Diámetro aguja

1,2-1,4 mm normal

Presión aire

2,5 - 4 bar normal

Espesor final aconsejado (2 manos)

40 - 50 μ m

Rendimiento teórico a 25 μ m

7 m²/l – 6 m²/Kg

Residuo seco

30 %

VOC

2004/42/IIIB(c)(780)780

BRILLO 60°: NNS01 Brillante

85 $\pm$ 5

NNS02 Mate

15 $\pm$ 5

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera polvo

5-10 min.

Fuera tacto

40 min.

En profundidad

3 hr.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.