

GVA03 – VINILMIX GLOSSY

Hoja Técnica GVA03

Página 1 de 2

Rev. 07 del 04/03/2014

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados brillantes monocomponentes a base de copolímeros vinílicos.

Características generales

- Elevada resistencia a la intemperie.
- Óptima resistencia mecánica.
- Óptima resistencia química (álcalis, ácidos minerales, aceites, hidrocarburos).
- Óptima adhesión directa sobre acero, hierro, lamina zincada, aluminio, cemento.
- Elevado brillo.
- Facilidad de uso.
- Buena flexibilidad, para materiales plásticos

Indicado para el pintado de manufacturados industriales, en particular de grandes superficies como contenedores de transporte marítimo, ferroviario o de carretera.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y DEL PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero, hierro: las superficies son preparadas mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con detergentes adecuados.

Aluminio: las superficies son preparadas mediante lijado. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con detergentes adecuados.

Acero zincado electrolítico: El desengrasado es efectuado con Antisil.

Acero zincado caliente: El desengrasado es efectuado con Antisil, seguido del lijado

Cemento y ladrillos: deben estar limpios, que no haya polvo o partes no adherentes. Después seguir con una limpieza enérgica con un cepillo metálica o un baño adaptado al tipo de soporte.

Plásticos: debido a la gran variedad en la composición en los plásticos, se aconseja realizar pruebas de adherencia antes de su uso en plásticos. Producto con buena flexibilidad para el pintado de plásticos.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GVA03 – VINILMIX GLOSSY

Hoja Técnica GVA03

Página 2 de 2

Rev. 07 del 04/03/2014

Preparación del producto

Aplicación a pincel



GVA03 Vinilmix Glossy + bases pigmentadas
DUN01 Diluyente universal

Peso o Volumen

1000
100-200

Aplicación a pistola



GVA03 Vinilmix Glossy + bases pigmentadas
DUN01 Diluyente universal

Peso o Volumen

1000
400-500

Para mejorar el rápido secado, la adhesión directa sobre acero y la dureza superficial se puede utilizar del 10% al 20% sobre la mezcla de catalizador CP003 o CP006.

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-22"



Diámetro aguja 1,4 mm

Presión aire 2,0 – 3,5 bar

Espesor final aconsejado (2 manos) 40-50 µm
Rendimiento teórico a 40 µm 6 m²/l – 6 m²/Kg
V.O.C. 600 g/l aprox.
Residuo seco: 39,5 %

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera polvo 10 min.
Fuera tacto 45-60 min.
En profundidad 1-2 días

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.