

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de fondos/acabados semi mates monocomponentes anticorrosivos a base de copolímeros vinílicos y fosfato de Zinc.

Características generales

- Elevada resistencia a la intemperie.
- Elevado poder anticorrosivo
- Óptima resistencia mecánica.
- Óptima resistencia química (alcalinos, ácidos minerales, aceites, hidrocarburos).
- Óptima adhesión directa sobre acero, hierro, lamina zincada, aluminio y sus aleaciones, vidrio, cemento.
- Facilidad de uso

Indicado para el pintado de manufacturados industriales, en particular de grandes superficies como containers de transporte marítimo, ferroviario o de carretera.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y DEL PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero, hierro: las superficies son preparadas mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con detergentes adecuados.

Aluminio: las superficies son preparadas mediante lijado. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con detergentes adecuados.

Acero zincado electrolítico: El desengrasado es efectuado con Antisil.

Acero zincado caliente: El desengrasado es efectuado con Antisil, seguido del lijado

Cemento y ladrillos: deben estar limpios, que no haya polvo o partes no adherentes. Después seguir con una limpieza enérgica con un cepillo metálica o chorro de arena adaptado al tipo de soporte.

Vidrio: El desengrasado se efectúa con Antisil.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GVA01 – VINILMIX SM

Hoja Técnica GVA01

Página 2 de 2

Rev.06 del 31/01/08

PREPARACION DEL PRODUCTO



GVA01 Vinilmix SM + bases pigmentadas
Diluyente para aplicación a pistola DUN01
Diluyente para aplicación a pincel DUN01

Peso o Volumen

1000
200-400
50-100

Para mejorar el rápido secado, la adhesión directa sobre acero y la dureza superficial se puede utilizar del 10% al 20% sobre la mezcla de endurecedor CP006 o CP007.

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

25-30"



Diámetro aguja

1,4-1,8mm normal; 1,3-1,6mm HVLP

Presión aire

3,5 bar normal; 2-2,5 bar HVLP

Espesor final aconsejado (2 manos)

50-60 µm

Rendimiento teórico a 50 µm

6 m²/l – 5 m²/Kg

Brillo 60°C

30 ± 5 gloss

Residuo seco

48 %

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera polvo

10-15 minutos

Fuera tacto

2 horas

En profundidad

24 horas

Productos para el repintado

Puede ser repintado con si mismo, mientras que con productos sintéticos, poliuretánicos o vinílicos se necesitaría al menos 24 horas desde la aplicación del Vinilmix.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.