

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de fondos-acabados anticorrosivos sintéticos de rápido secado con una única mano.

Características generales

- Alto poder anticorrosivo por la presencia de fosfato de zinc
- Optima adhesión directa sobre acero.
- Buena resistencia a la intemperie
- Aspecto semi brillante .

Indicado para el pintado de manufacturados metálicos en la industria como utensilios, maquinaria, caja de camiones etc.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y DEL PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero: las superficies son preparadas mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Preparación del producto



GSS16 Sintomix one coat FZ
Diluyente DN001 /DN002 /DS003 /DUN01

Peso o Volumen

1000
200-250

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-25"



Diámetro aguja 1,4-1,6 mm normal

Presión aire 3-4 bar normal

Espesor final aconsejado (2 manos)	50-60 µm
Rendimiento teórico a 25 µm	12 m²/l – 10 m²/Kg
Reesiduo seco:	59,42 %
V.O.C.	497 g/l aprox.

SECADO

Al aire a 20°C



Al tacto 2 - 3 horas

En profundidad 24 horas

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.