

GSS03 – SINTOMIX MATE

Hoja Técnica GSS03

Página 1 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados sintéticos mate-satinado de rápido secado

Características generales

- Buena adhesión directa sobre acero.
- Optimo poder de relleno.
- Fácil aplicación.
- Aspecto final uniforme mate – satinado .

Indicado para el pintado de manufacturados metálicos en la industria , como muebles, utensilios, láminas, etc.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y DEL PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero, hierro: las superficies son preparadas mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Puede ser aplicado sobre los siguientes fondos:

- GSA02 Sintomix PR FZ
- GSA03 Sintomix PR Ind
- GEA02 Epomix PR 2K H/H
- GEA15 Epomix PR 2K Ind

Preparación del producto

Aplicación a pistola



GSS03 Sintomix Mate + bases pigmentadas
Diluyente DN001 /DN002 /DUN01

Peso o Volumen

1000
250-400

Aplicación a pincel o rodillo



GSS03 Sintomix Mate + Bases pigmentadas
Diluyente DS003

Peso o Volumen

1000
100-200

Para mejorar el rápido secado, la adhesión directa sobre acero y la dureza superficial se puede utilizar el 10% sobre la mezcla de endurecedor CP002 o CP008.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GSS03 – SINTOMIX MATE

Hoja Técnica GSS03

Página 2 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

C) APLICACION:

SISTEMAS DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20-25"



Diámetro aguja

1,2-1,4 mm normal

Presión aire

4 bar normal

Espesor final aconsejado (2 manos)

50-60 µm

Rendimiento teórico a 25 µm

6-6,5 m²/l – 5-5,5 m²/Kg

V.O.C.

500 g/l aprox.

Brillo 60°C

10 + 5 gloss

Residuo seco:

60%

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera polvo

10-15 minutos

Al tacto

2-3 horas

En profundidad

24 horas

El repintado con si mismo es posible dentro de las 12 horas o después 36 horas de la aplicación, respetando la disolución y los espesores aconsejados.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.