

GSA02 – SINTOMIX PR FZ

Hoja Técnica GSA02

Página 1 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de anticorrosivos sintéticos al fosfato de zinc de rápido secado.

Características generales

- Buen poder de relleno.
- Buena adherencia sobre soportes ferrosos.
- Rápido secado.
- Ausencia de cromados y plomo.

Indicado para el pintado de manufacturados metálicos en la industria, como muebles, maquinaria, utensilios etc. donde sea requerido el máximo de calidad.

B) PREPARACION DEL SOPORTE Y DE LA SUPERFICIE:

Preparación de la superficie



Acero, hierro: la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. El desengrasado se efectúa con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Preparación del producto



GSA02 Sintomix PR FZ + Bases pigmentadas
Diluyente DN001 /DN002 /DS003 /DUN01

Peso
1000
200-250

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GSA02 – SINTOMIX PR FZ

Hoja Técnica GSA02

Página 2 de 2

Rev. 06 del 31/01/2008

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20-25"



Diámetro aguja

1,4 – 1,8 mm normal

Presión aire

4 bar normal

Espesor final aconsejado (2 manos)

60-70 µm

Rendimiento teórico a 25 µm

6 m²/l – 5 m²/Kg

V.O.C.

440 g/l aprox.

Residuo seco:

69,7 %

SECADO

Al aire a 20°C



Al tacto

20-30 minutos

En profundidad

6 horas

Puede ser repintado con Sintomix, Nitromix, Purmix, Acrymix

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.