

GPS07 – PURMIX 2K G

Hoja Técnica GPS07

Página 1 de 2

Rev.07 del 31/01/2008

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados poliuretánicos industriales rugoso.

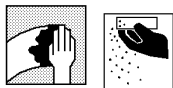
Características generales

- Óptima resistencia a los agentes atmosféricos.
- Buena resistencia a los rasguños.
- Óptima resistencia mecánica.
- Aspecto satinado
- Óptimo aspecto final.

Para el pintado de manufacturados metálicos en la industria, como muebles metálicos, maquinaria, utensilios, etc.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Hierro y acero

Sobre hierro y acero limpio y bien desengrasado con disolventes antisiliconicos es posible la aplicación directa, sin fondo.

Para una mejor adhesión se aconseja la utilización de los siguientes fondos:

- NVF60 Shop Primer 1K
- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA02 Epomix PR 2K H/H
- GEA15 Epomix PR 2K Ind

Aluminio y sus aleaciones, otras aleaciones ligeras

- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA02 Epomix PR 2K H/H
- GEA15 Epomix PR 2K Ind

Preparación del producto



	Peso	Volumen	Pot life a 20°C
GPS07 Purmix 2K G + Bases pigmentadas	1000	1000	
Endurecedor CP002 /CP003 /CP004 /CP006	300	400	4 horas (con CP003)
CP007 /CP008	500	600	
Diluyente DP001 /DP002 /DP003 /DUN01	0-400	0-400	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GPS07 – PURMIX 2K G

Hoja Técnica GPS07

Página 2 de 2

Rev.07 del 31/01/2008

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Aplicar 2 manos del producto preparado como se indica, aplicar uniformemente obteniendo una capa semi-rugosa. (Esperar 15-20 min.) aplicar una segunda mano para obtener la textura deseada.



Diámetro aguja	1,4 mm con aerógrafos de succión De 1,8 a 2,5 mm con aerógrafos de gravedad
Presión aire	1-2 bar para texturado grueso 3-4 bar para texturado fino

Espesor final aconsejado (2 manos)	75 μ m
Rendimiento teórico a 75 μ m	7 m ² /l – 6 m ² /Kg
Residuo seco:	76,27%
V.O.C.	320 g/l aprox.

Nota: Pistola con boquilla de un paso inferior y la presión alta favorece la formación de una textura fina o viceversa.

SECADO

Al aire a 20°C



En profundidad según espesor aplicado 24 horas

A horno 60°C



Evaporación a 20°C 20-30 minutos



Horno a 60°C 45 minutos

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.