

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados poliuretánicos mates industriales.

Características generales

- Buena resistencia a los agentes atmosféricos.
- Excelente uniformidad
- Rápido secado.
- Fácil aplicación.

Indicado para el pintado de manufacturados industriales y carrocería industrial. Se utiliza principalmente para la preparación de acabados colores pastel mate.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y DEL PRODUCTO:

Preparación de la superficie

Se pueden utilizar los siguientes fondos:

- NVF60 Shop-Primer 1K
- FWP63 Wash Primer Plus
- GEA01 Epomix PR 2K

Preparación del producto

		Peso	Volumen	Pot life a 20°C
	GPS03 Purmix 2K Matt + Bases pigmentadas	1000	1000	
	Endurecedor CP002/CP003/CP004/CP006	250	350	3h (con CP003)
	CP007	350	500	
	CP008	400	600	
	Diluyente DP001/DP002/DP003/DUN01	250-350	250-350	

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-25"



Diámetro aguja 1,2-1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP



Presión aire 3,5-4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP

Evaporación a 20°C 30 minutos

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GPS03 – PURMIX 2K MATT

Hoja Técnica GPS03

Página 2 de 2

Rev.07, 31/01/08

Espesor final aconsejado (2 manos)	50-60 μ m
Rendimiento teórico a 50 μ m	8 m ² /l – 6 m ² /Kg
Brillo del film	30 $\pm$ 5 gloss
Residuo seco	56%

El brillo puede ser aumentado sustituyendo GPS03 con GPS05; la sustitución del 10% aumenta el brillo de aprox. 20 gloss a 50 gloss.

Un espesor más elevado de aquel aconsejado da un acabado más brillante y viceversa.

El secado a horno produce un acabado más brillante de aprox. 15 gloss a 50 gloss.

Las tintas de cualquier producto mate tienden, respecto al equivalente del producto brillante, a parecer más blancas.

SECADO (con CP004)

Al aire a 20°C



Fuera polvo	30-45 minutos
Fuera tacto	4-5 horas
En profundidad	20-24 horas

Al horno 60°C



Secado a 60°C	40 minutos
---------------	------------

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.