

GES19 EPOMIX 2K IND

Hoja Técnica GES19

Página 1 de 2

Rev.2 del 31/01/08

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados epoxidicos industriales brillantes.

Características generales

- Secado rápido
- Óptima adhesión sobre acero.
- Buena resistencia a los agentes químicos y a los disolventes (aceites y grasas de origen petrolífero, vegetal, animal; disolventes alifáticos y aromáticos; ácidos).

Indicado para el pintado industrial de manufacturados en metal y cemento, en particular donde se requiera la resistencia a los disolventes y agentes químicos.

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

Preparación de la superficie:



Acero: la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Posteriormente desengrasar con Antisil.

Para el trabajo continuo por el cual resulta difícil el lijado, o en el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.), es necesario prever un trabajo en más fases con adecuados detergentes.

Preparación del producto



		Pesos	Volumen	Pot life a 20°C
GES19 Epomix 2K Ind + bases pigmentadas		1000	1000	
Endurecedor CE002		300	400	4-5 h (con CE002)
CE005		250	350	
CE008		350	450	
Diluyente DE001		100-150	100-150	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GES19 EPOMIX 2K IND

Hoja Técnica GES19

Página 2 de 2

Rev.2 del 31/01/08

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-26"



Diámetro aguja 1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP

Presión aire 4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP



Evaporación a 20°C 15-30 min.

Espesor final aconsejado (2-3 manos): 50-60 µm
Rendimiento teórico a 50 µm: 8 m²/l – 6 m²/Kg
Residuo seco 77,24%

SECADO (con CE002)

Al aire a 20°C



Fuera tacto 4 horas
En profundidad 24 horas

A horno 60°C



Secado 60°C 60 minutos

Nota: Todos los revestimientos epoxidicos están sujetos a un ligero deterioro y las tintas claras pueden volverse amarillentas con el tiempo, sin que esto afecte a la resistencia.

El producto no debe ser aplicado en condiciones de temperatura inferior a los 15°C y la relación de humedad superior al 80%.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.