

GES11 – EPOMIX 2K GOFFRATO

Hoja Técnica GES11

Página 1 de 2

Rev. 06, 31/01/08

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados epoxidicos alto sólido gofrato.

Características generales

- Optimo aspecto final, en particular por la brillantez.
- Enmascara perfectamente las imperfecciones de la superficie.
- Optima adhesión directa sobre acero.
- Optima dureza y resistencia a los rasguños.
- Alto rendimiento.
- Resistencia a los agentes químicos.

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

Preparación de la superficie:



Acero: la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Posteriormente desengrasar con Antisil.

Preparación del producto



GES11 Epomix + bases pigmentadas
Endurecedor CE003
Diluyente DE001

Pesos	Volumen	Pot life a 20°C
1000	1000	
150	250	6 h.
0-400	0-400	

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



El producto diluido se aplica uniformemente obteniendo una mano lisa. Una vez el producto evaporado (15-20') aplicar una segunda mano, diluida cuanto sea necesario para obtener la gofratura deseada. Si la superficie es irregular disminuir la disolución hasta eliminarla, en modo de obtener el efecto de relleno y gofratura deseado. Pistola con boquilla de paso inferior y presión alta favorece la formación de una textura fina o viceversa.



Diámetro aguja 1,8-2,5 mm normal
Presión aire 3-4 bar normal



Evaporación a 20°C 15-20 minutos

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GES11 – EPOMIX 2K GOFFRATO

Hoja Técnica GES11

Página 2 de 2

Rev. 06, 31/01/08

Espesor final aconsejado (2 manos):	75 μ m
Rendimiento teórico a 75 μ m:	8 m ² /l – 6 m ² /Kg
Residuo seco:	83%

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera tacto
En profundidad

8 – 10 horas
24 horas

A horno a 60°C



Secado 60°C

60 minutos

Nota: Todos los revestimientos epoxidicos están sujetos a un ligero deterioro y las tintas claras pueden volverse amarillentas con el tiempo, sin que esto afecte a la resistencia.

El producto no debe ser aplicado en condiciones de temperatura inferior a los 15°C y la relación de humedad superior al 80%.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.