

## GES09 – EPOMIX 2K MATE

Hoja Técnica GES09

Página 1 de 2

Rev.06, 31/01/08

### A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados epoxídicos mates.

#### Características generales

- Aspecto final optimo.
- Secado rápido.
- Optima adhesión directa sobre acero.
- Optima dureza.
- Excelente resistencia a los agentes químicos y a los disolventes (aceites y grasas de origen petrolifero, vegetal, animal; disolventes alifáticos y aromáticos; ácidos y bases).

Indicado para el pintado industrial de manufacturados en metal y cemento, en particular donde se requiera la resistencia de disolventes y agentes químicos.

### B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

#### Preparación de la superficie:



**Acero:** la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Posteriormente desengrasar con Antisil.

En el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

#### Preparación del producto



GES09 Epomix + bases pigmentadas  
Endurecedor CE003  
Diluyente DE001

| Pesos   | Volumen | Pot life a 20°C |
|---------|---------|-----------------|
| 1000    | 1000    |                 |
| 100     | 150     | 8 h.            |
| 300-400 | 300-400 |                 |

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

## GES09 – EPOMIX 2K MATE

Hoja Técnica GES09

Página 2 de 2

Rev.06, 31/01/08

### C) APLICACION:

#### SISTEMA DE PINTADO

##### Aplicación pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20-26"



Diámetro aguja

1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP

Presión aire

4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP



Evaporación a 20°C

15-30 minutos

Espesor final aconsejado ( 2-3 manos):

50-60 µm

Rendimiento teórico a 50 µm:

8 m²/l – 7 m²/Kg

Brillo 60°:

25 ± 5 gloss

Residuo seco:

65,8%

#### SECADO

##### Al aire a 20°C



Fuera tacto  
En profundidad  
Completa

4-5 horas  
24 horas  
2 días

##### A horno 60°C



Secado 60°C

60 minutos

**Nota:** Todos los revestimientos epoxidicos están sujetos a un ligero deterioro y las tintas claras pueden volverse amarillentas con el tiempo, sin que esto afecte a la resistencia.

El producto no debe ser aplicado en condiciones de temperatura inferior a los 15°C y la relación de humedad superior al 80%.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.