

GES06 – EPOVIMIX 2K IND

Hoja Técnica GES06

Página 1 de 2
Rev.05, 31/01/08

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de acabados epoxivinílicos industriales.

Características generales

- Secado rápido.
- Optima adhesión directa sobre acero.
- Optima dureza.
- Optima resistencia a los agentes químicos y a los disolventes (aceites y grasas de origen petrolífero, vegetal, animal; disolventes alifáticos y aromáticos; ácidos químicos).

Indicado para el pintado industrial de manufacturados en metal y cemento, en particular donde sea requerida la resistencia de disolventes y agentes químicos.

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

Preparación de la superficie:



Acero: la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Posteriormente desengrasar con Antisil.

En el caso de trabajo continuado donde sea imposible lijar o manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Preparación del producto



GES06 Epovimix 2K Ind+ bases pigmentadas
Endurecedor CE002
CE005
DE001 Diluyente

Pesos	Volumen	Pot life a 20°C
1000	1000	
300	400	
250	350	4 h. (con CE005)
50-200	50-200	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GES06 – EPOVIMIX 2K IND

Hoja Técnica GES06

Página 2 de 2

Rev.05, 31/01/08

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C DIN 4

20-25"



Diámetro aguja

1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP

Presión aire

4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP



Evaporación a 20°C

15-30 minutos

Espesor final aconsejado (2 manos):

80-100 µm

Rendimiento teórico a 80 µm:

4,5 m²/l – 3,5 m²/Kg

Residuo seco:

62,8%

SECADO (con CE002)

Al aire a 20°C



Fuera tacto
En profundidad

2 – 3 horas

24 horas

A horno 60°C



Secado 60°C

60 minutos

Nota: Todos los revestimientos epoxidicos están sujetos a un ligero deterioro y las tintas claras pueden volverse amarillentas con el tiempo, sin que esto afecte a la resistencia.

El producto no debe ser aplicado en condiciones de temperatura inferior a los 15°C y la relación de humedad superior al 80%.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.