

GEA15 EPOMIX PR 2K IND

Hoja Técnica GEA15

Página 1 de 2

Rev.2 del 31/01/08

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de primers epoxídicos 2K industriales.

Características generales

- Secado rápido
- Óptimo relleno.
- Óptima adhesión sobre acero, acero zincado.

Indicado para el pintado industrial de manufacturados en metal , carrocería industrial y para estructuras metálicas expuestas en atmósfera industrial media.

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

Preparación de la superficie:



Acero: la superficie se prepara mediante lijado o proceder con chorro de arena a metal blanco, quitando completamente la calamina. Posteriormente desengrasar con Antisil.

Para el trabajo continuo por el cual resulta difícil el lijado, o en el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.), es necesario prever un trabajo en más fases con adecuados detergentes.

Acero zincado electrolítico: El desengrasado se efectúa con Antisil

Acero zincado caliente: El desengrasado se efectúa con Antisil, seguidamente ligar enérgicamente.

Preparación del producto



	Pesos	Volumen	Pot life a 20°C
GEA15 Eponix PR 2K Ind + bases pigmentadas	1000	1000	
Endurecedor CE008	185	350	6-8 h
Diluyente DE001	200-300	250-350	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GEA15 EPOMIX PR 2K IND

Hoja Técnica GEA15

Página 2 de 2

Rev.2 del 31/01/08

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 20-25"



Diámetro aguja 1,6-1,9 mm normal; 1,4-1,8 mm HVLP

Presión aire 3,5-4,5 bar normal; 2-2,5 bar HVLP



Evaporación 15 min.

Espesor final aconsejado (2 manos): 50-70 μm
 Rendimiento teórico a 60 μm : 8 m^2/l – 5 m^2/Kg
 Residuo seco 75,72%
 No se aconseja la aplicación a temperaturas inferiores a los 10°C.

Aplicación a pistola electrostática

El producto catalizado y diluido como se indica arriba, puede ser aplicado con adecuadas instalaciones electrostáticas.

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera tacto 2-3 horas
 En profundidad 24 horas

A horno 60°C



Secado 60°C 45-60 minutos

PRODUCTOS PARA LA SOBRE APLICACIÓN

Puede ser sobre aplicado con cualquier producto de acabado.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.