

GAS02 – ACRYMIX 2K MATE ADHESION DIRECTA

Hoja Tecnica GAS02

Página 1 de 2

Rev.08, 31/01/17

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Convertidor para la preparación de productos de pintura acrílica semi-mate de dos componentes.

Características generales:

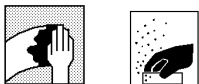
- Adhesión directa sobre superficies metálicas y en materia plástica.
- Óptima adherencia en acero, acero inoxidable, acero zincado, aluminio y sus aleaciones, bronce, Latón, ABS (acrilonitrilos/butadieno/estireno), PA (poliamida), PU (poliuretano), PVC (polivinilcloruro), PF (Fenolico), UF (ureico), UP (poliester insaturado), PRVF (vetrosina), vidrio y cerámica.
- Buena resistencia química.
- Óptima resistencia a los UV y a la intemperie.
- Óptima dureza superficial y aspecto estético uniformemente mate.
- Aplicación fácil.
- Rápido secado.

Indicado para el pintado industrial a una sola mano de manufacturados en metal y plástico.

NOTA: dada la variabilidad de composición de cada material, se recomienda efectuar pruebas preliminares de pintado.

B) PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Metales – Acero, acero inox, acero zincado, aluminio y sus aleaciones, latón. Es suficiente un desengrasado con adecuados disolventes antisiliconicos, utilizando una bayeta abrasiva (Scotchbrite); o en el caso de manufacturados impregnados superficialmente de lubricantes (ceras, grasas, etc.) es necesario realizar un lavado en más fases con adecuados detergentes.

Materiales plásticos – PF, UF, PUR y PRVF son normalmente tratados mediante un desengrasado con disolvente antisiliconico, utilizando una bayeta abrasiva (Scotchbrite)

ABS y PA son desengrasados con un adecuado detergente.

Igual que para los metales, en caso de un trabajo continuo o la presencia de ceras, grasas etc. en la superficie, es necesario un sistema de lavado en más fases.

Preparación del producto:



GAS02 Acrymix Mate + bases pigmentadas
Endurecedor CP003 /CP004/ CP006
Diluyente DP001 /DP002 / DP003/ DUN01

Peso	Volumen	Pot life a 20°C
1000	1000	
250	300	4 horas(con CP003)
450-600	400-550	

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

GAS02 – ACRYMIX 2K MATE ADHESION DIRECTA

Hoja Tecnica GAS02

Página 2 de 2

Rev.08, 31/01/17

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20-23"



Diámetro aguja

1,3-1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP

Presión aire

4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP



Evaporación 20°C

15-30 minutos

Espesor final aconsejado (2 manos):

50-60 μ

Rendimiento teórico a 30 μ :

16 m²/l - 14 m²/Kg

Brillo 60°C:

30 + - 5 gloss

Residuo seco

67,8 %

El brillo puede aumentarse sustituyendo GAS02 con GAS01; la sustitución del 10% aumenta la brillantez de aprox. 30 gloss a 40 gloss. Se puede añadir máximo 10-20% Matizante K9921 para bajar el gloss a aprox. 15-20 gloss.

Un espesor más elevado de aquel aconsejado proporciona un acabado más brillante y viceversa.

El secado a horno produce un acabado más brillante de aprox. 15 gloss, llegando a 45 gloss.

Las tintas de cualquier producto mate tienden, respecto al equivalente del producto brillante, a parecer más blanco; esto entra dentro de la normalidad.

SECADO (con CP004)

Al aire a 20°C



al tacto

6-8 horas

En profundidad

1-2 días

Horno a 60°C



Secado a 60°C

40-60 min.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.