

BARNIZ VTR-8133-M

FICHA TECNICA

Junio 2005 - pag. 1/3

1. IDENTIFICACIÓN

Denominación del producto: BARNIZ VTR-8133-M

Tipo de producto: Barniz al horno 130°C

Colore: Barniz MATE

Código producto:

Código antiguo:

2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES, PROPIEDADES Y SECTOR DE USO

El BARNIZ VTR-8133 es un barniz de acabado, reticulante al horno, específicamente formulado para la protección de piezas realizadas en latón, acero, aluminio, oro, plata, zamak, aleaciones ligeras y superficies revestidas galvánicamente.

Las características principales del BARNIZ VTR-8133 son:

- adherencia perfecta
- distensión perfecta
- buena dureza superficial
- optima resistencia a la luz
- tacto aterciopelado

El BARNIZ VTR-8133 se puede aplicar por pulverización, ya sea a pistola convencional o con pistola electrostática, y si hace falta, se puede usar un pre-calentador de producto.

Principales campos de aplicación:

El BARNIZ VTR-8133 se emplea industrialmente en varios sectores entre los cuales destacan:

- manetas
- lámparas
- objetos de decoración
- mobiliario
- etc...

BARNIZ VTR-8133

FICHA TECNICA

Junio 2005 - pag. 2/3

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Viscosidad:	TF4: 10-17" a 20°C
Peso específico:	1,050 ± 0.050 kg/l
Flash point:	< 21°C
Conservación:	Estable en condiciones normales de almacenaje. Conservar a temperatura entre 5 y 40°C, en el envase original, perfectamente cerrado, lejos de fuentes de calor, llamas, chispas... El producto, correctamente conservado, tiene una garantía de 6 meses desde la fecha de suministro.

4. MODO DE USO

Modo de aplicación:	Pistola, pistola electrostática y con pre-calentador
Boquilla:	1.2 - 1.5
Presión aire:	3 - 4 atm
Tipo de diluyentes:	- a pistola: DILUYENTE P/99 o 6027/15 - a pistola electrostática: DILUYENTE P/99 Para aplicaciones con pre-calentador: DILUYENTE P/99 y añadiendo 6027/15 en sustitución TOTAL O EN PARTE del total del diluyente usado.
% de dilución:	0 - 50 % en función de la versión de producto, y de las características de la aplicación y del espesor deseado.
Prep. del soporte:	Limpieza intensiva y desengrasado, eliminando eventuales pastas de pulido
Evaporación:	10 - 15 minutos a 20°C
Temperatura y tiempo de secado en horno:	30 min. a 130°C Nota: El tiempo en horno se refiere respecto a la temperatura de la superficie metálica a barnizar, no considerando el tiempo que pueda tardar en calentarse el horno o la superficie.
Rendimiento aprox.:	10 - 15 m ² /kg aprox.. El rendimiento puede variar en función de la técnica de aplicación, de la forma de las piezas y del espesor aplicado.
Advertencia:	Se aconseja, antes del uso, realizar una buena agitación del producto, a fin de evitar la sedimentación de la pasta opacante.

5. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Soporte:	Latón brillante y otros soportes indicados en la sección 2
Espesor del film aplicado:	Aplicación a pistola 15 - 20 micras (aprox. por mano)
Adherencia:	Perfecta (test de corte enrejado según norma ISO 2409 resultado GTO)
Dureza superficial (lápiz):	Mayor de 2H

BARNIZ VTR-8133

FICHA TECNICA

Junio 2005 - pag. 3/3

6. INFORMACIÓN RELATIVA A LAS DIRECTIVAS CEE 80/779, 82/884, 84/360 y 85/203

Residuo seco: 45 % $\pm$ 10 , en función del color

Disolventes: 55 % $\pm$ 10 , en función del color

CLASIFICACION DE LOS DISOLVENTES

Disolventes de la clase I: 0 %

Disolventes de la clase II: 0 %

Disolventes de la clase III: 17 % $\pm$ 5

Disolventes de la clase IV: 67 % $\pm$ 5

Disolventes de la clase V: 0 %

Disolventes no clasificados: 16 % $\pm$ 5

7. CONFECCIONES

El BARNIZ VTR-8133 está disponible en bidones metálicos, litografiados y homologados, de 20 kg. de peso neto y, bajo pedido, en latas de 4 kg.

ADVERTENCIAS:

Como en todos los productos de pintura, no se aconseja el uso del producto en condiciones ambientales de humedad muy alta, a temperaturas inferiores a 5°C o sobre soportes muy calientes (por ejemplo expuestos por mucho tiempo al sol en verano).

Debido a las amplias posibilidades de uso del producto, nuestro Servicio Técnico está a vuestra disposición para proporcionar aclaraciones relativas para campos de aplicación específicos.

Dada la multitud de soportes sobre los cuales el producto puede utilizarse se aconseja siempre hacer una prueba preliminar para evaluar los resultados obtenidos antes del uso industrial.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

