

BARNIZ GT-3332

FICHA TECNICA

Enero 2009 - pag. 1/3

1. IDENTIFICACIÓN

Denominación del producto:	BARNIZ GT-3332
Tipo de producto:	Barniz al horno a baja temperatura (110 - 120°C)
Color:	Transparente, versiones brillante y satinado
Código producto:	

2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES, PROPIEDADES Y SECTOR DE USO

El BARNIZ GT-3332 es un barniz de acabado reticulante a horno, a baja temperatura, formulado para la protección de piezas realizadas en latón y superficies recubiertas galvánicamente.

Las características principales son::

- Perfecta adherencia
- Perfecta distensión
- Optima transparencia
- Optima dureza superficial y resistencia a la abrasión
- Buena resistencia a la luz

El BARNIZ GT-3332 se aplica por pulverización, ya sea a pistola convencional o con pistola electrostática, y si hace falta, se puede usar un pre-calentador de producto.

Principales campos de aplicación:

El BARNIZ GT-3332 se emplea industrialmente en varios sectores entre los cuales destacan:

- lámparas
- objetos de decoración
- mobiliario
- etc...

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Viscosidad:	30 – 50" C.F. 4 a 20°C
Peso específico:	0.960 ± 0.050 kg/l a 20°C
Flash point:	< 21°C
Conservación:	Estable en condiciones normales de almacenaje. Conservar a temperatura entre 5 y 40 °C, en el envase original, perfectamente cerrado, lejos de fuentes de calor, llamas, chispas... El producto, correctamente conservado, tiene una garantía de 6 meses desde la fecha de suministro.

BARNIZ GT-3332

FICHA TECNICA

Enero 2009 - pag. 2/3

4. MODO DE USO

Modo de aplicación:	Pistola, pistola electrostática
Boquilla:	1.2 - 1.4
Presión aire:	3 - 4 atm
Tipo de diluyentes:	- aplicación a pistola: DILUYENTE P/99 o DILUYENTE P/191 - aplicación a pistola electrostática: DILUYENTE P/99
% de dilución:	40 - 80%. La dilución es variable en función de las características específicas de la aplicación y de los espesores deseados.
Prep. del soporte:	Limpieza intensiva y desengrasado, eliminando eventuales pastas de pulido
Evaporación:	10 - 15 min. a 20°C
Temperatura y tiempo de secado en horno:	30 min. a 110° - 120°C Nota: El tiempo en horno se refiere respecto a la temperatura de la superficie metálica a barnizar, no considerando el tiempo que pueda tardar en calentarse el horno o la superficie.
Rendimiento aprox.:	10 - 15 m ² / kg. aprox. El rendimiento puede variar en función de la técnica de aplicación, de la forma de las piezas y del espesor aplicado.

5. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Soporte:	latón brillante y otros soportes indicados en la sección 2
Espesor del film aplicado:	10 - 15 micras (aprox. por mano)
Adherencia:	Perfecta (test de corte enrejado según norma ISO 2409 resultado GTO)
Dureza superficial (lápiz):	Mayor de 2H
Brillo:	(versión brillante) > 95 gloss a 60°

6. INFORMAZIONI AI SENSI DEL DRP 203/88 E SUCCESSIVI DPCM

Residuo seco:	31 % $\pm$ 5 en función de la versión de producto
Disolventes:	69 % $\pm$ 5 en función de la versión de producto

CLASIFICACION DE LOS DISOLVENTES

Disolventes de la clase I:	0 %
Disolventes de la clase II:	0 %
Disolventes de la clase III:	25 % $\pm$ 5 en función de la versión de producto
Disolventes de la clase IV:	55 % $\pm$ 8 en función de la versión de producto
Disolventes de la clase V:	0 %
Disolventes no clasificados:	21 % $\pm$ 5 en función de la versión de producto

BARNIZ GT-3332

FICHA TECNICA

Enero 2009 - pag. 3/3

7. CONFECCIONES

El BARNIZ GT-3332 brillante y satinado está disponible en bidones metálicos litografiados y homologados, de 20 kg. de peso neto y, bajo pedido, en latas de 4 kg. neto

ADVERTENCIAS:

Como en todos los productos de pintura, no se aconseja el uso del producto en condiciones ambientales de humedad muy alta, a temperaturas inferiores a 5°C o sobre soportes muy calientes (por ejemplo expuestos por mucho tiempo al sol en verano).

Debido a las amplias posibilidades de uso del producto, nuestro Servicio Técnico está a vuestra disposición para proporcionar aclaraciones relativas para campos de aplicación específicos.

Dada la multitud de soportes sobre los cuales el producto puede utilizarse se aconseja siempre hacer una prueba preliminar para evaluar los resultados obtenidos antes del uso industrial.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

