

BARNIZ B/691

FICHA TECNICA

Febrero 2009 - pag. 1/3

1. IDENTIFICACIÓN

Denominación del producto: BARNIZ B-691

Tipo de producto: Barniz bicomponente poliuretánico catalizado con isocianatos alifáticos

Color: Transparente Brillante

Código producto:

2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES, PROPIEDADES Y SECTOR DE USO

El BARNIZ B/691 Brillante es un barniz de acabado bicomponente, catalizado con isocianatos alifáticos, para la protección de piezas en metal y plásticos, caracterizado por una elevadísima dureza superficial y una excepcional resistencia al rayado, a las manchas y a los detergentes. Producto de gran durabilidad.

Las características principales son:

- Excelente adherencia
- Perfecta distensión
- Excepcional transparencia
- Elevado brillo
- Elevadísima dureza superficial y resistencia a la abrasión
- Elevada resistencia al rayado y a la abrasión
- Elevada resistencia a los disolventes
- Elevada resistencia a la luz y a los agentes atmosféricos.
- Rapidez de secado
- Perfecta resistencia a la radiación UV
- Óptima resistencia a los agentes atmosféricos
- Elevada resistencia a los ácidos, básicos, a las manchas, al agua y a los detergentes
- Buena resistencia a la corrosión en combinación con ciclos anticorrosivos
- Excelente resistencia a la temperatura: hasta un máximo de 70-80 °C en continuo no registra ningún cambio; el producto soporta, sin ninguna alteración breves exposiciones a temperaturas de hasta 130-140°C

El BARNIZ B/691 Brillante se puede aplicar con pistola aerográfica, air-mix y con pistola electrostática.

Puede aplicarse sobre plata, latón y piezas recubiertas galvánicamente, como acabado de alta calidad, con elevada estabilidad a la luz.

Tiene adhesión directa sobre metales correctamente preparados, aluminio y varios plásticos, con exclusión de poliolefinas y poliestireno. Se aconseja, en cualquier caso, debido a la variedad de los materiales plásticos, una prueba previa sobre el soporte específico.

Principales campos de aplicación:

El BARNIZ B/691 en sus versiones brillante, satinada, mate y coloreado, se usa industrialmente como acabado en infinidad de aplicaciones, como por ejemplo:

- objetos de mobiliario, decoración diseño
- bandejas, componentes de vajillas y mangos de paellas
- lámparas, manetas, bisagras
- componentes y partes internas de automóviles
- máquinas de café, partes de electrodomésticos
- placas, marcos y objetos en latón, plata,
- máquinas industriales, agrícolas, elevadores
- sollevatori, macchine agricole e movimento terra
- etc.

BARNIZ B/691

FICHA TECNICA

Febrero 2009 - pag. 2/3

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	BARNIZ B/691	CATALIZADOR A/391
Viscosidad:	15 - 60" CF. 4 a 20°C , según versión	N/A
Peso específico:	1,000 ± 0.050 kg/l a 20°C	1.020 ± 0.050 kg/l a 20 °C
Flash point:	> 23°C	> 23°C
Conservación:	Estable en condiciones normales de almacenaje. Conservar a temperatura entre 5 y 35°C, en el envase original, perfectamente cerrado, lejos de fuentes de calor, llamas, chispas... El producto, correctamente conservado, tiene una garantía de 6 meses desde la fecha de suministro. El producto, sin embargo, puede usarse por un periodo de tiempo mucho mayor.	Proteger de la humedad. Cuando se abre, es aconsejable usar lo antes posible, y cerrar muy bien el envase. Estable en condiciones normales de almacenaje. Conservar a temperatura entre 5 y 35°C, en el envase original, perfectamente cerrado, lejos de fuentes de calor, llamas, chispas... El producto, correctamente conservado, tiene una garantía de 6 meses desde la fecha de suministro. El producto, sin embargo, puede usarse por un periodo de tiempo mucho mayor.

4. MODO DE USO

Modo de uso:	Con pistola convencional, air-mix y pistola electrostática (boquilla = 1.0 - 1.4 ; presión = 3 - 4 atm)
Relación de mezcla:	BARNIZ B/691 100 partes in peso CATALIZADOR A/391 25 partes in peso
Tipo de diluyente:	Usar exclusivamente DILUYENTE ADE, B/035, B/082 (aconsejado para plásticos) o B/220
% de dilución:	0 - 40% La dilución es variable en función de las características específicas de la aplicación y de los espesores deseados.
Viscosidad mezcla	14 - 18" CF 4 a 20°C
Pot-life	8 hr. aprox. A 20 °C
Preparación de la mezcla	Añadir el Catalizador sobre el Barniz, agitando continuamente hasta la completa mezcla de los dos componentes. Seguidamente añadir el diluyente correspondiente hasta conseguir la viscosidad adecuada para la aplicación. Es aconsejable dejar reposar la mezcla, antes de la aplicación, entre 10-15 min.
Preparación del soporte:	- <u>Metales</u>: granallado y Limpieza intensiva y desengrasado, eliminando oxido y calamina Apticar imprimación adecuada, si es necesario. - <u>Plásticos</u>: limpieza intensiva, eliminando impurezas si son pesentes; aplicar fondo adecuado si es necesario (por ejemplo, fondo lijable) o flamear si es necesarios (por ejemplo para poliolefinas)
Fuera polvo:	10 - 20 min. a 20°C
Seco al tacto (manejable):	1 – 2 hr. a 20°C
Seco en profundidad:	18 - 24 hr. a 20°C (la reticulación continua, aumentando la dureza superficial)
Secado forzado:	El secado puede ser acelerado con horno a 130 °C durante 20 - 25 min., después de dejar evaporar durante 15 – 20 min. a temperatura ambiente. Se aconseja no superar los 140 °C. , y en el caso de los plásticos no superar la temperatura de reblandecimiento del material plástico. Nota: El tiempo en horno se refiere respecto a la temperatura de la superficie a barnizar, no considerando el tiempo que pueda tardar en calentarse el horno o la superficie.
Rendimiento indicativo:	6 - 12 m2 / kg. aprox. El rendimiento puede variar en función de la técnica de aplicación, de la forma de las piezas y del espesor aplicado.

BARNIZ B/691

FICHA TECNICA

Febrero 2009 - pag. 3/3

5. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Soporte:	Metales y plásticos varios, correctamente preparados.
Espesor del film aplicado:	Aplicación a pistola 15 - 25 micras (aprox. por mano)
Adherencia:	Perfecta (test de corte enrejado según norma ISO 2409 resultado GTO)
Dureza superficial (lápiz):	Mayor de 3H (a reticulación completa)

6. INFORMACIÓN RELATIVA A LAS DIRECTIVAS CEE 80/779, 82/884, 84/360 y 85/203

Residuo seco: 45 % $\pm$ 17 en función de la versión y del color

Disolventes: 55 % $\pm$ 17 en función de la versión y del color

CLASIFICACION DE LOS DISOLVENTES

Disolventes de la clase I: 0 %

Disolventes de la clase II: 0 %

Disolventes de la clase III: 11 % $\pm$ 5 en función de la versión y del color

Disolventes de la clase IV: 57 % $\pm$ 10 en función de la versión y del color

Disolventes de la clase V: 0 %

Disolventes no clasificados: 32 % $\pm$ 10 en función de la versión y del color

7. CONFECCIONES

El BARNIZ B-691 se distribuye siempre junto a su catalizador específico (A/391) El BARNIZ B-691 está disponible en latas de 4 kg. neto y bidones de 20 kg. neto.

El catalizador A/391 está disponible en botes de 1 kg. neto y latas de 5 kg. neto.

ADVERTENCIAS:

Como en todos los productos de pintura, no se aconseja el uso del producto en condiciones ambientales de humedad muy alta, a temperaturas inferiores a 5°C o sobre soportes muy calientes (por ejemplo expuestos por mucho tiempo al sol en verano).

Debido a las amplias posibilidades de uso del producto, nuestro Servicio Técnico está a vuestra disposición para proporcionar aclaraciones relativas para campos de aplicación específicos.

Dada la multitud de soportes sobre los cuales el producto puede utilizarse se aconseja siempre hacer una prueba preliminar para evaluar los resultados obtenidos antes del uso industrial.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.