

FAF08N0008 ACRYFILLER 2K GRIS PARA POLIPROPILENO

Hoja Técnica FAF08_PP

Página 1 de 2
25/02/2019, rev.0

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Primer / Aparejo acrílico en base disolvente, con gran poder de relleno y fácil lijado, estudiado especialmente para la aplicación en ciclos de pintado sobre plásticos de tipo PP (Polipropileno).

Propiedades producto:

Peso específico = 1,50 – 1,60 kg./l.

Residuo seco en peso = 73 – 76 %

Viscosidad = 8 – 10 p Brookfield a 20 °C

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:

Preparación de la superficie:

Polipropileno: Lijado y limpieza / desengrasado con un desengrasante de alcohol isopropílico (D06) o con un detergente adecuado para plásticos.

Para garantizar la adherencia sobre PP, antes de aplicar el Primer, se debe hacer un proceso flameado del plástico.

Nota: Dada la extrema variabilidad en la composición de los diferentes tipos de plástico, se recomienda efectuar una prueba preliminar de aplicación para verificar los resultados.

Preparación del producto:

	Peso	Volumen	Pot life a 20°C
FAF08 Acryfiller 2K Gris	1000	1000	
7PN20 Catalizador para FAF08	150	250	3 hr.
AUS09 / 0X020 Aditivo/Diluyente Especifico para PP	500-600	650-800	

NOTA IMPORTANTE:

En la primera mano es necesario añadir como **mínimo un 50% en peso del AUS09**, para garantizar la buena adherencia del Primer en el PP.

En las siguientes manos, si se necesita dar mayor espesor, se puede bajar el diluyente al 20% aprox.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

FAF08N0008 ACRYFILLER 2K GRIS PARA POLIPROPILENO

Hoja Técnica FAF08_PP

Página 2 de 2
25/02/2019, rev.0

C) APLICACION:

SISTEMA DE PINTADO

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C DIN4

20-25 s.



Diámetro aguja

1,4–1,8 mm normal

Presión aire

2,0–3,0 bar normal

Espesor final aconsejado 100-160 µm
(1º mano 50% AUS09 = 20-25 micras + 2-3 manos 20% AUS09 = 40-50 micras/mano)
Rendimiento teórico a 100 µm aprox.: 4,0 m²/l – 2,7 m²/Kg

El rendimiento es variable en función de las condiciones de la aplicación (forma de las piezas, tipo de pistola, micraje, etc...)

SECADO

Al aire a 20°C



Fuera tacto

30 min.

En profundidad

12-15 hr.



A horno a 80°C

En profundidad

30 min.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.