

FAF03 HP018 FONDO 2K TRANSPARENTE PARA FIBRA DE CARBONO

Hoja Técnica FAF03

Página 1 de 1

06/05/2016, rev.2

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Fondo transparente acrílico, totalmente incoloro, con gran poder de relleno, específico para ciclos de pintado de materiales compuestos de fibra de carbono.

B) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie

Fibra de Carbono: Lijado y limpieza / desengrasado con V09 Desengrasante. Seguir el proceso de lijado de la Fibra de Carbono según lo necesario, acabando con P320

Preparación del producto



FAF03 Fondo 2K
Catalizador CP003

Diluyente DP001/DP002/DP003 /D10

Peso

1000

300

100-200

Pot life a 20°C

8 horas

C) SISTEMA DE PINTADO:

Aplicación a pistola

Ciclo de aplicación:

Aplicar el producto mediante una mano ligera de anclaje, seguida de 2-3 manos para rellenar.

Después del secado, verificar la posible presencia de microporos, y en caso positivo, aplicar otra mano abundante de producto.

Acabar el ciclo lijando suavemente la superficie con P500 y aplicar un Barniz Acrílico 2K de acabado, si se desea un acabado incoloro que deje ver el efecto típico del entramado de la fibra de carbono, o cualquier tipo de pintura de acabado.

D) SECADO



Al aire a 23°C

12 hr.

Al horno a 40-50°C

1 hr.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

PROCESOS Y SISTEMAS DE TRABAJO

Ciclo de pintado FIBRA DE CARBONO

Ciclo de pintado específico para el pintado de Fibra de Carbono, con acabado incoloro

Tipo de industria Pintado / repintado de la fibra de carbono	Tipo de producto 1ª CAPA FAF03 FONDO ACRILICO 2K INCOLORO 2ª CAPA H64 BARNIZ ACRILICO 2K HS
Tipo de soporte Fibra de carbono.	Método de aplicación A pistola Ver información en fichas técnicas
Preparación soporte Ver información en fichas técnicas Seguir un proceso de lijado de la Fibra de Carbono según lo necesario, acabando con P320	Espesor total del sistema FAF03 + H64 = 200 -300 micras (variable en función de las manos necesarias de FAF03)

1ª CAPA

Producto	Mezcla		Aplicación	Evaporación	Secado
					
	Peso	Vol.			
FAF03 FONDO ACR. 2K	1000		2-3 manos 180-240 micras	Entre manos: 10-15 min	A 20°C 12 hr.
CP003 Catalizador Acrílico	300			Antes de horno: 15-20 min	A 60 °C 30-40 min.
D10 Diluyente Acrílico	100-200				En caso necesario, lijar y aplicar 1-2 manos más del FAF03.
Antes del Barniz, lijar con P500					

2ª CAPA

Producto	Mezcla		Aplicación	Evaporación	Secado
					
	Peso	Vol.			
H64 BARNIZ ACR. 2K HS	1000	1000	2 manos 50-60 micras	Entre manos: 5-10 min	A 20°C 8 hr.
C15 Cat. HS Normal *	500	500		Antes de horno: 10-15 min	A 60 °C 30 min.
D10 Diluyente Acrílico	50-100	50-100			

NOTAS IMPORTANTES:

Es necesario lijar el Fondo acrílico incoloro después de su secado, previo a la aplicación del Barniz acrílico.

El espesor necesario viene determinado según la porosidad de la fibra de carbono, y la necesidad de aplicar más o menos manos del Fondo acrílico incoloro.

* Catalizador: Se puede usar también C22 lento o C16 rápido

Como 2ª CAPA se pueden usar diferentes tipos de pinturas de acabado.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.