

## H01 FLASH-3 BARNIZ HS UV

Barniz Acrílico HS 1K Secado por radiación UV

Página 1 de 3  
Nov 2015, Rev.8

### A) DESCRIPCION Y CAMPO DE EMPLEO:

Barniz acrílico monocomponente alto sólido que polimeriza a través de la iluminación con rayos UVA. Estudiado expresamente para la reparación rápida de automóviles (spot-repair en car refinishing), permite el retoque absolutamente invisible en tiempos muy breves. Alta adhesión sobre cualquier tipo de base bicapa sea disolvente, o agua, e incluso sobre barnices originales bien desengrasados-pulimentados, aunque no estén lijados. Fácil aplicación, elevada resistencia a los rasguños y a impactos.

Las operaciones de acabado, eventual lijado y abrillantado, son fácilmente ejecutables después de algunos minutos.

### B) NOTAS TECNICAS

Composición: Resinas acrílicas hidroxiladas  
 Peso específico: 0,96+-0,03  
 Colores disponibles: Transparente  
 Rendimiento teórico: aprox. 6 m<sup>2</sup> con un film de 50 micras  
 Datos de Seguridad: Ver hoja de seguridad  
 VOC: 2004/42/IIIB(e)(840)840

### C) PREPARACION DEL SOPORTE:



#### Bases bicapas

- \* Base opaca a disolvente
- \* Base opaca al agua
- \* **MUY IMPORTANTE:** Usando este Barniz, debido a su elevada dureza, es necesario catalizar un 10% la base agua o la base disolvente, para evitar posibles pérdidas de adherencia.

### D) ADVERTENCIAS:



- \* Cerrar el envase inmediatamente después de cada dosificación de transparente H01 FLASH-3.
- \* Seguir cuidadosamente las instrucciones de trabajo.
- \* Utilizar pistola con taza y tapa metálica/opaca, evitando de exponer H01 a la luz
- \* Evitar mirar directamente la luz emitida por la lámpara. Utilizar gafas de seguridad adecuadas.
- \* Preservar de la luz solar
- \* **NUNCA, BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EXPONERSE A LOS RAYOS UV**
- \* La distancia de trabajo para la lámpara de 400W será de 20 cm y para la de 5000W 80 cm.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



**H01 FLASH-3 BARNIZ HS UV**

Barniz Acrílico HS 1K Secado por radiación UV

 Página 2 de 3  
 Nov 2015, Rev.8

## E) Aplicación:

		Preparación Superficie	Desengrasar y pulir con pasta abrasiva corte rápido <b><u>toda la pieza.</u></b>
		Base bicapa	Aplicación base Bicapa

**Primera Mano H01: Mano completa**

			No diluir
		Aplicación	Mano de acabado: 30-40 micras Pistola de retoques 1-1,2mm / Presión 1,5-2 bar

**Segunda Mano H01: 1º Difuminado**

		Dilución	H01 al 50 % con D03 <i>(Se puede diluir directamente el sobrante de la primera mano)</i>
		Aplicación	Pistola de retoques 1-1,2mm Presión 1,5-2 bar Integración / difuminado de la primera mano de H01

**Tercera Mano H01: 2º Difuminado**

		Dilución	H01 al 100 % con D03 <i>(Se puede diluir directamente el sobrante de la primera mano)</i>
			Pistola de retoques 1-1,2mm Presión 1,5-2 bar Integración del primer difuminado..
		Aplicación segunda mano	2-4 minutos con lámpara. 20 cm de distancia con lámpara de 400 W 80 cm de distancia con lámpara de 5000 W

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



**H01 FLASH-3 BARNIZ HS UV**

Barniz Acrílico HS 1K Secado por radiación UV

Página 3 de 3  
Nov 2015, Rev.8**F) LIMPIEZA DE LOS UTILES DE APLICACIÓN**

\* Con disolvente nitro o D10.

**G) CONTINUACION DE LA APLICACION**

Pulir con pasta abrasiva de corte rápido.

Eventuales impurezas pueden eliminarse con lija grano P1500-P2000, antes del pulido.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



**INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.**  
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384  
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110  
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

**ICR Ibérica, S.A.**  
C/ Guillem Rovirosa, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN  
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495  
e-mail: info@icribérica.com - www.icribérica.com