

GLADIATOR

BLACK

ISTRUZIONI PER L'USO

Esmalte acrílico bicomponente con acabado de calidad y efecto piel de naranja/texturizado muy característico. Ideal en todos los ciclos de pintado semiopaco de prestigio y resistente a los arañazos y a la abrasión. Diseñado como esmalte de calidad para el compartimento de carga posterior de las camionetas, también puede ser ampliamente usado para el "acabado tuneado" de todo tipo de vehículos que persiga conseguir estética y resistencia a los arañazos. Se endurece extremadamente rápido y ofrece una excelente resistencia a los arañazos y una óptima resistencia a los agentes químicos. Conforme a la directiva 2004/42/CE.

CARACTERISTICAS GENERALES



ACABADO	Acrílico 2K de efecto texturizado o piel de naranja
RESISTENCIA A LOS ARAÑAZOS Y A LA ABRASIÓN	Excelente
RESISTENCIA AL PLEGADO	Óptima
RESISTENCIA A LOS HIDROCARBUROS Y CETONAS	Elevada
RESISTENCIA A LA INTEMPERIE	Excelente
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO	Extremadamente reducido
ASPECTO	Semiopaco
PESO ESPECIFICO	1,05 kg/l
RENDIMIENTO TEORICO	4 mq/l
RENDIMIENTO PRATICO	3 mq/l (Puede variar según el espesor aplicado y el tipo de acabado)
VOC	573 gr/l
NORMATIVA	Conforme CE 2004/42 2004/42/1IB(e)(840)600

PREPARACION DEL SUSTRATO

Pinturas viejas: desengrasado de la parte, lijado con P180-P240, desengrasado con V09, V11, V10 y aislamiento con Primer serie F76, F56, F30, F35, F70.
Primer acrílico, poliuretánico y epoxídico: lijado con P320 y desengrasado con Antisilicona V09, V11, V10.

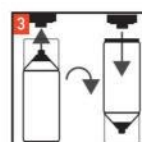
PREPARACION DEL PRODUCTO



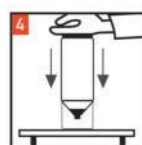
1 Pulir y desengrasar la superficie. Lijar con discos abrasivos P180-P240. Pulir nuevamente la superficie con V09-V10-V11.



2 Agitar enérgicamente el bote durante al menos 2 minutos.



3 Retirar el tapón de la tapa. Voltear el envase y colocarlo sobre una superficie estable.



4 Inserte el tapón previamente retirado en el pasador de la base y aplique una ligera presión para activar la operación.



5 Utilice la protección adecuada antes de pulverizar el producto.

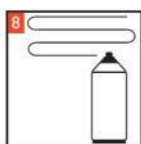


6 Deseche la tapa y agite nuevamente durante dos minutos. Pot life: 60' a 23°C

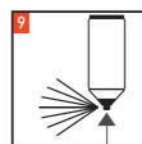
APLICACION



7 Antes de utilizar el producto, se recomienda hacer una prueba previa.



8 Sostenga el bote a aproximadamente 60-90 cm del objeto y aplique la primera capa con un movimiento constante y uniforme.



9 Limpie la válvula volteando la lata y rociando hasta que solo salga propelente de la boquilla.

TIEMPOS DE SECADO

SECADO ENTRE MANOS	TIEMPO FUERA TACTO	SECADO EN PROFUNDIDAD	TIEMPO DE CURADO (OPCIONAL)
10-15 min	30-40 min	24-30 h	20 min a 60°C

RESISTENCIAS QUIMICAS Y MECANICAS



Resistencia al plegado (ISO 1519). Plegado a 90° y plegado a 150°, espesor de 100 micrones: **sin fisuras**
Adhesión ASTM D 3350 a primer acrílico, poliuretánico y epoxídico: **resultado GT0**
Adhesión ASTM D 3359 a acero lijado: **resultado GT0**
Adhesión ASTM D3359 a FRP: **resultado GT0**
Resistencia química ISO 2812 a xileno y tolueno: **ninguna modificación de la superficie**
Resistencia al diésel ISO 2812: **ninguna modificación de la superficie**
Resistencia al aceite hidráulico ISO 2812: **ningún ablandamiento**
Resistencia a soluciones NaOH: **ningún efecto sobre la superficie**
Resistencia al alcohol: **ningún efecto**