



SPRINT

V31 BASE MATT

El V31 es un aditivo matizante para mezclar con barnices y acabados 2K.

Mezclado con productos de acabado y en diferentes proporciones de mezcla, se podrán conseguir varios niveles de brillo de acuerdo con el brillo adecuado a las diferentes partes del vehículo.



% Gloss con Barniz:

Matización Sistema Barnices 2:1 H67/H55

(60% Barniz + 40% V31) + 40% Cat. + 10% D10 = 70-75 °

(40% Barniz + 60% V31) + 35% Cat. + 10% D10 = 35-45 °

(30% Barniz + 70% V31) + 30% Cat. + 10% D10 = 5-15 °

Todos los porcentajes hacen referencia a % en peso

El V31 es un aditivo matizante para mezclar con barnices y acabados poliuretánicos/acrílicos 2K. Mezclado con los productos de acabado y en diferentes proporciones de mezcla, se podrán conseguir varios niveles de brillo de acuerdo con el brillo adecuado a las diferentes partes del vehículo.

Peso Específico	1,032 +/- 0,05
Information VOC	Cuando el V31 se aplica mezclado con un barniz/pintura, la aplicación se convierte en la categoría "e" (acabado especial) con un VOC < 840
Información de Seguridad	Ver Ficha de Seguridad
Periodo de Garantía	12 meses, si se mantiene en las condiciones de almacenaje adecuadas.
Advertencias	Conservar en lugar fresco y seco *La brillantez indicada puede variar en función del color, de las condiciones de aplicación, de los espesores aplicados y de las condiciones de secado: por eso es importante efectuar preliminarmente a la realización una prueba práctica. *Los tiempos de secado no son substancialmente modificados con el añadido de V31 en las cantidades indicadas en las tablas. Como para todos los productos matizantes, la opacidad definitiva es valorable aproximadamente 48 horas después del secado completo y la tonalidad resultará más clara respecto al producto no matizado.

Las especificaciones Técnicas y las sugerencias están basadas en nuestra propia experiencia. Aseguramos la perfecta calidad del producto. No obstante, considerando que las condiciones de cada uso concreto trascienden nuestro control, no nos responsabilizamos de los resultados obtenidos.

TABLA BRILLO / GLOSS

% BARNIZ	% BASE MATT	% CATALIZAD OR sobre la mezcla Barniz +V31	% DILUYENTE sobre la mezcla Barniz +V31	% GLOSS * HS +V31		% GLOSS * UHS+V31		REF. APROX. BRILLO/GLOSS COLOUR BOX
H55 ò H67	V31	C15/C22 **	D10/D11 **	20°C	60°C	20°C	60°C	
30	70	30	10	8-15	4-8	8-15	6-12	L986
35	65	30	10	20-25	17-23	23-28	21-26	N241
40	60	35	10	35-40	33-38	38-43	36-41	C647
50	50	40	10	55-65	53-63	58-68	55-65	U703
60	40	40	10	75-85	73-83	78-88	75-85	Semi-Brillo

ATENCIÓN: El grado de Brillo / Gloss final depende de diversos factores:

- 1.- ESPESOR: A mayor espesor del recubrimiento, mayor brillo.
- 2.- Tª SECADO: A mayor Tº curado (mayor rapidez), menor brillo.
- 3.- DILUCIÓN: A mayor dilución de la mezcla, menor brillo.

* Los datos del nivel de brillo mostrados en la tabla se han medido con un micro-gloss 60º de BYK y con aplicaciones de espesores medios de 60 micras secas

** El tipo de catalizador y diluyente depende de la temperatura ambiental (a partir de 20 °C se recomienda usar exclusivamente C22 y D11).

