



# SPRINT













## F12 W.o.W. 2K PRIMER

### VOC 540 g/l

- Aparejo bicomponente con un contenido de VOC por debajo de los 540 g/l, límite de la normativa europea.
- Especialmente formulado para aplicaciones húmedo sobre húmedo.
- Aspecto característico, rápido en el secado, óptima distensión y completamente exento de problemas de absorción del acabado.
- Ideal para los ciclos de auto-reparación extremadamente rápidos.
- Garantiza una óptima adhesión sobre el soporte y del acabado.
- Color gris claro



Aparejo acrílico 2K específico para realizar húmedo sobre húmedo.

VOC	SUPERFICIES
<540 g/l 2004/42/II B (c) (540)540	Acero, lamina zincada, aluminio.
 	Lijar con carta abrasiva P320-360 en seco o carta abrasiva P600-800 en húmedo.
	<b>V10 Antisil Acqua System</b> <b>V09 Antisil</b>
	<b>2K HS Primer      Hardener</b>
	<b>D10 Diluyente normal</b> <b>D11 Diluyente lento</b>
	Pot life : 45' a 20° C Viscosidad de aplicación: 17"-18" DIN 4mm. a 20°C
	1,3 - 1,4 mm. 2-3 bar Aplicar una mano 25-35 micras
	20'-30' a 20° C
	
	
	El F12 no necesita ser lijado. Si se presentara algún tipo de suciedad, se puede eliminar pasado S15-20' lijando en mojado con carta abrasiva P1200. Tiempo máximo de sobre aplicación 60 minutos.
	
<b>Continuación Aplicación</b>	Pintura bicapa base agua o disolvente - Acabado base agua o disolvente
<b>Peso Específico</b>	1,6 ± 0,1
<b>Materia Prima</b>	Resinas oxiladas, pigmentos, cargas minerales y disolventes
<b>Datos Seguridad</b>	Consultar Ficha de Seguridad
<b>Advertencias</b>	Conservar en lugar fresco y seco.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

Mayo 2010

