

SPRINT

IRIDIUM
ADHESIVO EPOXIACRILATO
PARA PIEDRAS NATURALES Y ARTIFICIALES





IRIDIUM

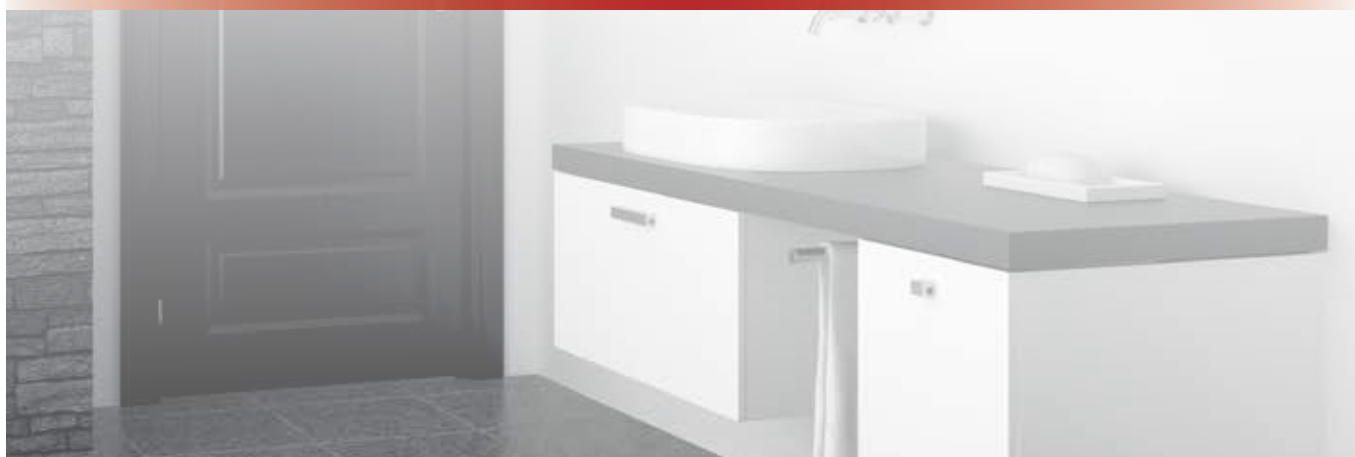
ADHESIVO EPOXIACRILATO PARA PIEDRAS NATURALES Y ARTIFICIALES

Iridium es un adhesivo a base de resinas epoxiacrilatas disueltas en estireno monómero. Particularmente indicado para la unión de mármoles artificiales y porcelánicos. Por su consistencia, también es ideal para el rejuntado y modelado. Se distingue por las siguientes características:

EXCELENTE ADHESIÓN EN PIEDRAS NATURALES Y SINTÉTICAS, GRES PORCELANICO, CERÁMICA TÉCNICA (DEKTON, LAPITEC, LAMINAM, ETC.)

RÁPIDO ENDURECIMIENTO

EXCELENTE SECADO SUPERFICIAL



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

COLOR	Transparente, blanco y negro; pigmentable con los colorantes SPRINT para poliéster
VISCOSIDAD	Tixotrópico para aplicaciones verticales
PESO ESPECÍFICO	1.20 ± 0.05 kg/l
POT - LIFE ¹	≈ 7'30"
ESTABILIDAD ²	En un lugar fresco - 6 meses desde la fecha de entrega
TG ³	111.4 °C
HDT ⁴	109.8 °C
PICO EXOTERMICO	141 °C en 100 g producido a 25 °C - catalización 2%

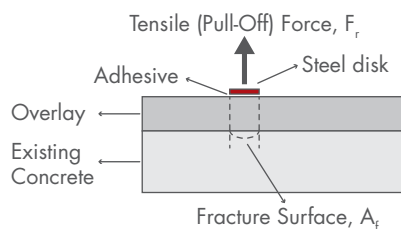
NOTAS

¹ Hasta 10 g a 25 °C, catalizado al 2% con C10

² En el envase original cerrado, a temperatura ambiente lejos de la luz solar

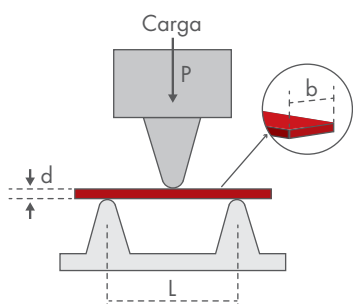
³ ISO 11357, 20 °C/min, N2, 2" heating scan, curado 2 horas a 100 °C

⁴ ASTM D648-1, secado 2 horas a 100 °C



TEST DE ADHESIÓN (PULL OFF TEST ASTM D4541)

MARMOL	Rotura del sustrato entre 3-5 MPa
GRANITO	Rotura del sustrato entre 3-5 MPa

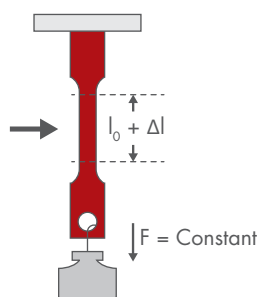


TEST MECÁNICO DE FLEXIÓN

ESFUERZO DE ROTURA EN FLEXION UNI EN ISO 178 ⁵	80 ± 5 MPa
MÓDULO DI YOUNG ⁵	2490 ± 110 MPa
DEFORMACIÓN HASTA ROTURA ⁵	3,5 ± 0,2%

NOTAS

⁵ Flex UNI EN ISO 178, 2% C10, secado 2 horas a 100 °C



TEST MECÁNICO EN TRACCIÓN

ESFUERZO DE ROTURA ISO 527-1 ⁶	47.9 ± 0.8 MPa
MÓDULO DI YOUNG ⁶	5160 ± 750 MPa
DEFORMACIÓN DE ROTURA ⁶	1.2 ± 0.1w%

NOTAS

⁶ ISO 527-1, 1% C10, secado 2 horas a 100 °C

RESISTENCIA QUÍMICA

AGRESIVA	CONCENTRACIÓN	TEMPERATURA °C
Agua destilada	100%	80
Sodio Hidróxido	30%	65
Ácido acético	25%	100
Ácido acético	26-50%	80
Sodio Hipoclorito	5-25%	50
Etanol	10%	50
Etanol	50%	40
Ácido clorhídrico	20%	105
Ácido clorhídrico	30%	80
Xileno	100%	40

GEL TIME O TIEMPO DE TRABAJO (EN DISTINTAS TEMPERATURAS)

TIEMPO DE ENDURECIMIENTO Y MANIPULACIÓN DE LA JUNTA



30 °C

5 - 6 minutos



25 °C

7 - 8 minutos



20 °C

10 - 11 minutos



18 °C

13 - 14 minutos



23 °C

20 - 50 minutos

NOTAS ESPECIALES

- Porcentajes de catalizador mayores del 3% pueden provocar un color amarillento del producto.
- Porcentajes de catalizador inferiores al 1% y las temperaturas muy bajas pueden alargar los tiempos de secado.
- No se debe usar un adhesivo espesado o parcialmente gelificado.
- El espesor del adhesivo debe mantenerse lo más bajo posible para limitar la contracción y el calentamiento exotérmico del producto durante la polimerización.
- Una exposición excesiva a la luz solar puede causar amarilleamiento del adhesivo.
- El adhesivo, cuando está endurecido, no se puede eliminar con disolventes, sino solo mecánicamente.



INSTRUCCIONES DE USO

1. El producto debe aplicarse sobre superficies limpias, secas y rugosas.
2. El producto es coloreable con colorantes SPRINT para poliéster.
3. El producto se cataliza de 1 a 3% con C10 endurecedor en pasta.
4. El producto se puede usar en 5 - 15 minutos dependiendo de la temperatura y el porcentaje de catálisis utilizado.
5. Las herramientas deben limpiarse con acetona o disolvente nitro.

