

## P24 POLIBONDER SOFT BONDER PERA USO GENERAL

### Descripción

Bonder viracolor con base de resina Poliester insaturada, Adaptable a multiples condiciones de pegados de partes en vetroresina.

### Características Principales

- Optimo espatulado
- Elevada dureza
- Merma casi cero

### Consejos de aplicación

P24 es un bonder expresamente formulado para el pegado de particulas en vetroresina y otros materiales, donde se necesita una masilla medio-ligera. Se utiliza para las siguientes situaciones:

- Pegado de materiales internos que no se ven.
- Pegado de materiales de anima,PVC,...

### Catalizador

P24 es un bonder bicomponente, que se debe mezclar con el específico endurecedor Líquido C08 (Metil-etil-cetona).

### Porcentaje de catalizador

El Bonder P24 irá mezclado con un porcentaje de endurecedor teniendo en cuenta la temperatura ambiente donde se efectúa la elaboración, nunca inferior a 5°C.

Catalización y Temperatura	Endurecedor Líquido C08
Entre 5 y 10° C	3,0%
Entre 10 y 20° C	2,0%
Más de 20° C	1,0%

No excederse en el porcentaje, una dosis excesiva de endurecedor puede provocar manchas de peróxido en la fase de acabado.

### Propiedades físicas

Color azul viracolor  
Gel time a 20°C 40 ± 10 min. con endur. Líquido C08  
Peso Specifico 0,05 gr/dm<sup>3</sup>



### Propiedades Mecánicas

Una vez el producto aplicado, la masilla asumirá propiedades mecánicas según la temperatura a la cual se ha efectuado la elaboración. Las características a 20°C son:

Bonder P24		Endurecedor Líquido C08
Merma lineal	%	0,010
Dureza Shore D	D	70
Pico Isotérmico	°C	86

### Confección

El bonder P24 viene en confecciones de :  
- Bidones de 25 kg net.

### Almacenaje

Conservar en el envase original bien cerrado, a temperatura inferior a 20°C, no expuesto a fuentes de calor o a la luz solar. En estas condiciones el producto tiene una estabilidad de 1 años desde la fecha de expedición.