

# P05 POLIVIR FIBRATO

## BONDER DE RELLENO DE BAJA CONTRACCIÓN

### Descripción

Bonder viracolor de relleno a base de resina poliéster y fibras, se utiliza para ángulos y curvas de partes en vetroresina.

### Características Principales

- Merma casi cero
- Optimo espatulado
- Elevada dureza

### Consejos de aplicación

P05 es un bonder expresamente formulado para Masillados y reparaciones particularmente en vetroresina de difícil acceso, Se utiliza para las siguientes situaciones:

- Relleno de ángulos y curvas de radio medio-pequeño

### Catalizador

P05 es un bonder bicomponente, que se debe mezclar con el específico endurecedor Líquido C08 (Metil-etil-cetona).

### Porcentaje de catalizador

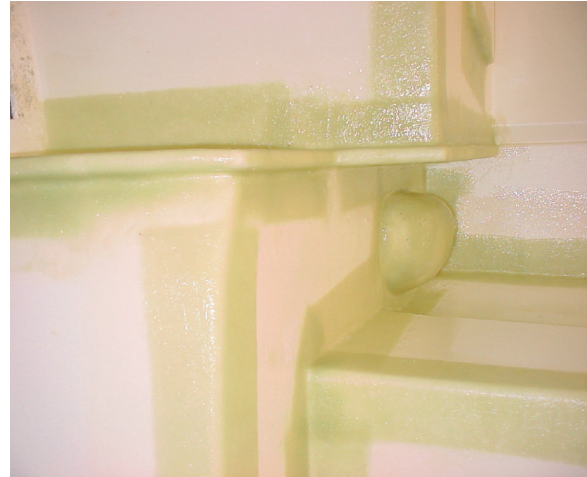
El Bonder P05 irá mezclado con un porcentaje de endurecedor, teniendo en cuenta la temperatura ambiente donde se efectúa la elaboración nunca inferior 5 °C.

Catalización y Temperatura	Endurecedor Líquido C08
Entre 5 y 10° C	3,0%
Entre 10 y 20° C	2,0%
Más de 20° C	1,0%

No excederse en el porcentaje, una dosis excesiva de endurecedor puede provocar manchas de peróxido en la fase de acabado..

### Propiedades físicas

Color azul viracolor  
 Gel time a 20°C 40 ± 10 min. con endure. Líquido C08  
 Peso Específico 0,05 gr/dm<sup>3</sup>



### Propiedades Mecánicas

Una vez el producto aplicado, la masilla asumirá propiedades mecánicas según el tipo de endurecedor y la temperatura a la cual se ha efectuado la elaboración. Las características a 20°C son:

Bonder P05		Endurecedor Líquido C08
Merma Lineal	%	0,010
Dureza Shore D	D	73
Pico Isotérmico	°C	86

### Confección

El bonder P05 viene en confecciones de:

- Bidones de 25 kg net.

### Almacenaje

Conservar en el envase original bien cerrado, a temperatura inferior a 20°C, no expuesto a fuentes de calor o a la luz solar. En estas condiciones el producto tiene una estabilidad de 6 meses desde la fecha de expedición