

VP50 ADHESIVO TWINPLAST

Adhesivo estructural bicomponente rígido

Página 1 de 2
Diciembre 2004, 2ª revisión

A) DESCRIPCIÓN Y CAMPO DE USO:

Es una mezcla de poliols, catalizador y aditivos que reaccionan con isocianatos para formar un poliuretano rígido. El poliuretano rígido es un compuesto de reparación de rápido endurecimiento para materiales plásticos, componentes de vehículo, parachoques etc.

B) NOTAS TÉCNICAS:

	Unidad	Min	Max
Viscosidad 25C	mPas	2000.00	6000.00
Tiempo de congelación 30 g 25C	Segundos	86.00	105.00
Dureza	Shore A	70.00	80.00
Color	Líquido negro		
Comportamiento del flujo	Producto tixotrópico no pierde		

PROPIEDADES TÍPICAS

Viscosidad 25C	3800 mPas
Poliolo S.G.	1.07
Isocianato S.G.	1.20
S.G. Endurecedor	1.10
Dureza	76 Shore A
Tiempo de congelación 30g a 18°C	130 Segundos

Conservación: 9 meses desde fecha fabricación

C) PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

* Mezcla de la proporción:

A peso 0.88 : 1.00 partes de Poliolo a partes de Isocianato

A volumen 1.00 : 1.00 partes de Poliolo a partes de Isocianato

La cantidad de cada componente deberá ser valorada a una precisión del 2%.



* Lijar siempre los bordes de adhesión de la reparación (><) usando un grano grueso para garantizar un mejor anclaje.



* Limpiar bien la superficie a tratar con V12 Limpiador



* Aplicar siempre A05 PRIMER para plásticos (excepto en fibra de vidrio)

D) ADVERTENCIAS:

* Producto sensible a la humedad

* Cerrar bien después de su utilización

* Importante utilizar la cánula mezcladora o bien mezclar correctamente los componentes con espátulas.

* Sobre termoplásticos utilizar anteriormente el Primer A05 Spray.

* No calentar la pieza demasiado al lijar el producto.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



VP50 ADHESIVO TWINPLAST

Adhesivo estructural bicomponente rígido

Página 2 de 2
Diciembre 2004, 2ª revisión**E) APLICACIÓN:**

- * Aplicación con pistola
Aplicar abundante cantidad de TWINPLAST sobre la parte a reparar,
Dejar actuar 50 segundos en la parte interna del plástico dañado.

- * Para evitar la formación de aire mantener la punta de la boquilla
inmersa en el producto



- * 30' a 20°C



- * Lijado P80 – P120

Nota importante: En largos periodos de almacenaje puede suceder que el orificio del catalizador quede obstruido. Antes de colocar la cánula comprobar que los dos productos salgan paralelamente ya que puede haberse obstruido el orificio del catalizador, si este sucede pinchar en la entrada del orificio con algún pequeño objeto punzante, ejemplo un clip de oficina, aguja de coser etc.

F) LIMPIEZA DE LOS UTILES DE APLICACIÓN:**G) CONTINUACION DE LA APLICACIÓN:**

F01 FONDO FLASH-1 UV
F06 FONDO ACRILICO COLOREABLE + Elastificante
F16 FONDO ACRILICO GRIS HS + Elastificante
F50/F51/F52 FONDO ACRILICO HS 5+1 L.E. 2K + Elastificante
F70 FONDO EPOXIDICO
VPP PLASTIC PAINT
VPP VERNICE PARAURTI

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

